

TROŠKOVNIK

NARUČITELJ:

Royal Transport d.o.o.
Glavna 45, 40323 Prelog
OIB: 74855856301

NABAVNA KOLIČINA: 1 komad

STANJE STROJA: NOVO

PROIZVOĐAČ stroja:	
TIP/MODEL ILI TVORNIČKA OZNAKA:	
VRSTA stroja:	
GODINA PROIZVODNJE:	

Rad stroja:

Stroj za pakiranje izrađuje crijevo za vreće od ravnog filma uzdužnim zavarivanjem, puni ga i zavarava donji i gornji kraj vrećice. Baca vreće na transportnu traku bez oštećenja vreća.

Stroj za pakiranje radi kontinuirano, tako da glava za zavarivanje ubrzava film tijekom kontinuiranog skidanja filma. Folijsko zavarivanje i uzdužno pomična folija istovremeno se zavaruju i pune sirovinom. Nakon punjenja vrećice su oslonjene odozdo, a jedinica za potporu može ih protresti. Punjenje je povremeno i sinkronizirano sa zavarivanjem. Glava za zavarivanje integrirani je tip koji istovremeno zavaruje, reže i hladi šav vrećice. Prijenos folije je automatski postupak koji nadgledaju senzori i kontinuirano ga kontroliraju interventne jedinice. Kretanje glavnih dijelova stroja planira se sa servo motornim pogonom.

STROJ ZA VERTIKALNO PAKIRANJE RASUTIH MATERIJALA U VREĆE (a)			
REDNI BROJ	TEHNIČKE KARAKTERISTIKE STROJA	POSTOJI DA/NE	UPISATI PONUĐENE VRIJEDNOSTI ILI DOKAZ JEDNAKOVRIJEDNOSTI
	Sirovina: rasuta zemlja, mješavina cvjetnog tla, pelet, bilo koji rasuti materijal itd.		
	TEHNIČKI DETALJI STROJA:		
1.	Upravljanje: Industrijski PLC - s Omronom i Siemensom - unos podataka na dodirni zaslon ili jednakovrijedno		
2.	Elektronika: Omron, Siemens ili jednakovrijedno		
3.	Upravljački napon: min 24V		
4.	Podaci o priključku: max 5 kW - 3x400V		
5.	Pneumatika: Hafner i SMC ili jednakovrijedno		
6.	Potreba za zrakom: uljni i bezvodni komprimirani zrak za min. 6 bara / 900 NL / min ili jednakovrijedno		
7.	Radna temperatura: max -5 do 60 °C		

STROJ ZA VERTIKALNO PAKIRANJE RASUTIH MATERIJALA U VREĆE (a)			
REDNI BROJ	TEHNIČKE KARAKTERISTIKE STROJA	POSTOJI DA/NE	UPISATI PONUĐENE VRIJEDNOSTI ILI DOKAZ JEDNAKOVRIJEDNOSTI
8.	KAPACITET PAKIRANJA: 5 litara min 32 kom / min 10 litara min 32 kom / min 20 litara min 28 kom / min 40 litara min 24 kom / min 70 litara min 17 kom / min 120 litara min 10 kom / min		
9.	OSNOVNI PODACI VREĆA: Širina vreće: max 700 mm Duljina vreće: max 1300 mm Oblik vreće: PE vrećica preklapljena ili u obliku crijeva Debljina vreće: min 50-140 mikrona		
	STROJNI PRIBOR:		
10.	Vertikalno zavarivanje: Zavarivanje vrućim zrakom		
11.	Ulošci za grijanje: min 2 kom HHP 10x250mm - 800W ili jednakovrijedno		
12.	Horizontalno zavarivanje: Rub za zavarivanje		
13.	Ulošci za grijanje: min 4 kom HHP 10x250mm - 1000W ili jednakovrijedno		
14.	Doziranje: min Xpack-100V volumetrijski dozator transportera Kontrola doziranja s presjekom protoka i pretvaračem frekvencije s kontroliranim podešavanjem brzine Vrata opremljena odvodnikom za pad, sinkronizirana ili jednakovrijedno		
15.	Nosač vrećice: Servo pogon, s integriranim potresanjem i ispuštanjem		
16.	Upravljanje: Industrijsko računalo - dodirni zaslon s 500 promjenjivih programa ili jednakovrijedno		
17.	Jastuk za vreću: pneumatski ili klizni dizajn		
18.	Nosivost vreće: min 2.4x0.6m traka za nošenje		
19.	Senzori: Senzor rada folije, senzor napetosti folije, bočni senzor rada folije		
20.	Izrada čeličnog i aluminijskog okvira		
21.	Izrada pojedinačnih mehaničkih dijelova		
22.	Kupnja komercijalnih strojnih jedinica		
23.	Kupnja i ugradnja potrebnih reduktora		
24.	Konstrukcija pneumatičkih komponenta		

STROJ ZA VERTIKALNO PAKIRANJE RASUTIH MATERIJALA U VREĆE (a)			
REDNI BROJ	TEHNIČKE KARAKTERISTIKE STROJA	POSTOJI DA/NE	UPISATI PONUĐENE VRIJEDNOSTI ILI DOKAZ JEDNAKOVRIJEDNOSTI
25.	Precizna linearna inženjerska konstrukcija		
26.	Montaža svih dijelova stroja		
STROJ ZA PAKIRANJE RASUTIH MATERIJALA U VREĆE (a)			
Iznos bez PDV-a			
PDV 25%			
Iznos sa PDV-om:			

Assembly of a

Ostali zahtjevi za proizvodnju stroja:

Okvir stroja mora se izraditi na temelju ispunjene proizvodne dokumentacije. Proizvođač/ponuditelj potvrđuje da je ovo stroj koji treba razviti i da će mu se u bilo kojem trenutku trebati modifikacija i prerada određenih gotovih dijelova. Ponuda mora biti izračunata s najmanje 2 ponovne izrade. Proizvođač/ponuditelj stroja mora surađivati s tvrtkom za elektroinstalacije, instalirati mehaničke komponente na stroj i predati "hardver" spreman za programiranje. Sklop stroja također uključuje ugradnju pneumatskih komponenata.

Ponuda mora uključivati kupnju svih komercijalnih dijelova koji će se instalirati na stroj. Detaljan opis i popis dijelova iz projektne dokumentacije mora izraditi proizvođač. Proizvođač/ponuditelj se obvezuje proizvesti sve dijelove koji nisu komercijalno dostupni.

Ponuda bi trebala biti paušalna ponuda s detaljima o ugrađenim tehničkim komponentama, međutim, ne očekuju se pojedinačne cijene svake komponente.

SOFTVER ZA UPRAVLJANJE POSLOVNIM PROCESIMA STROJA (b)			
REDNI BROJ	TEHNIČKE KARAKTERISTIKE PROGRAMA	POSTOJI DA/NE	UPISATI PONUĐENE VRIJEDNOSTI ILI DOKAZ JEDNAKOVRIJEDNOSTI
1.	Dizajn, izrada i kontrola mrežne veze		
2.	Konfiguriranje mrežnih protokola Ethercat na svakom uređaju		
3.	Planiranje i programiranje logičnih konekcija		
4.	Konfiguracija uređaja - parametriranje		
5.	Planiranje i programiranje ciklusa i funkcija		

SOFTVER ZA UPRAVLJANJE POSLOVNIM PROCESIMA STROJA (b)			
REDNI BROJ	TEHNIČKE KARAKTERISTIKE PROGRAMA	POSTOJI DA/NE	UPISATI PONUĐENE VRIJEDNOSTI ILI DOKAZ JEDNAKOVRIJEDNOSTI
6.	Dizajn, implementacija i kontrola referentnih točaka		
7.	Koordiniracija različitih modula		
8.	Struktura programskih stranica		
9.	Deklaracija varijabli		
10.	Ugradnja servo kontrolera u sustav		

SOFTVER ZA UPRAVLJANJE POSLOVNIM PROCESIMA STROJA (b)	
Iznos bez PDV-a	
PDV 25%	
Iznos sa PDV-om:	

Zahtjevi za programiranje:

Filmska rola mora se provjeriti radi otpuštanja i bočnog pomicanja. Proizvod treba zamijeniti automatski, uz minimalnu ljudsku intervenciju, po mogućnosti izbjegavajući ručno urezivanje navoja. Stroj mora biti opremljen odašiljačem zadane vrijednosti koji je u skladu s tehnologijom označavanja i zaštitom od statičkog naboja.

Stroj mora biti opremljen sensorima koji ga čine prikladnim za prilagodbu industriji 4.0.

Programiranje se mora izvesti na takav način da se stroj može isporučiti s komponentama sustava Omron i Siemens ili jednakovrijedno, ako to kupac zahtijeva.

Stručnjak programske tvrtke mora biti uključen u električni dizajn i biti aktivno uključen u dizajn sustava

SVEUKUPNO (stroj + softver) (a+b)	
Iznos bez PDV-a	
PDV 25%	
Iznos sa PDV-om:	

Datum: _____ 2020.

MP.

Ponuditelj:

(potpis ovlaštene osobe)